

AG-FLUX

FONCTIONNALITE

Flux décapant pour le brasage fort de pièces en cuivre, laiton, bronze, acier et inox

- S'utilise avec les baguettes Brasure cuivre/phosphore, Brasure cuivre/phosphore/argent et Brasure tous métaux argent 40%
- Chauffage central
- Dissout les impuretés, facilitant ainsi l'étalement uniforme de la brasure
- Protège la brasure et les pièces à assembler de l'oxydation durant la chauffe
- Très bonne adhérence même sur les surfaces verticales

Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Aspect	Pâte blanche
Intervalle de fusion	550 °C à 800 °C
Densité	1.5 – 2
Limite d'emploi	Ne pas utiliser sur l'aluminium et ses alliages

Mise en œuvre

Préparation

- Nettoyer les parties à braser avec un tampon de laine d'acier puis dégraisser éventuellement.

Mode d'emploi

- Mélanger le produit avant utilisation
- Enduire de produit les pièces à assembler ainsi que la baguette
- Positionner les pièces à assembler puis chauffer jusqu'à fusion du flux
- Dès que le flux devient fluide, appliquer la baguette sur le joint
- Arrêter de chauffer et laisser refroidir
- Essuyer l'excès de flux avec un chiffon humide

Nettoyage du matériel

- A l'aide d'un chiffon humide

Stockage

Stocker à une température comprise entre +0 °C et +40 °C.

A 20 °C, la durée de conservation du produit dans son emballage d'origine fermé est de 12 mois.

La Fiche de données de sécurité disponible par Internet sur www.quickfds.com. Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit de la dernière version