

COLLE SOPRATUILE

Présentation

La **COLLE SOPRATUILE** est composée de bitume, de fibres organiques, de charges et de solvants volatils.

Constituants

	COLLE SOPRATUILE
Masse surfacique à 25°C	1200 kg/m ³ (± 50)
Teneur en extrait sec	~ 80 %
Pénétrabilité au cône à 25°C (NFT 60-119)	300 < P < 350 1/10 mm
Point d'éclair (ASTM D56)	+ 20°C
Temps de séchage	~ 24 heures

Conditionnement

- Seaux de 5 kg (90 par palette).
- Seaux de 25 kg (30 par palette).
- Cartouches de 310 ml (20 cartouches/carton – 91 cartons/palette).

Consommation indicative :

- en partie courante : 100 g/m².
- en travaux de détails : 20 g/ml.

Stockage

Pas de limitation en conditionnement non entamé .

Emploi

La **COLLE SOPRATUILE** est destinée au collage à froid des bardeaux bitumineux **SOPRATUILE** en travaux de détail (rives, faitage, etc.) et surface courante.

Mise en œuvre

La **COLLE SOPRATUILE** s'applique à l'extrudeur ou à la spatule, par plots ou par bandes en couche mince.

Se conformer aux prescriptions du manuel de pose **SOPRATUILE** ou au DTU 40.14.

La quantité de **COLLE SOPRATUILE** recommandée est comprise entre 1 et 2 grammes par plot ce qui correspond après écrasement à une surface de 2 à 4 cm de diamètre.

Ne pas dépasser la quantité prescrite.

NETTOYAGE DES OUTILS : solvants pétroliers (ex. White Spirit).

Indications particulières

Hygiène, santé et environnement :

Le produit est **FACILEMENT INFLAMMABLE**. A n'utiliser que dans un endroit bien ventilé.

Pour toute information complémentaire, se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

Contrôle de la qualité :

SOPREMA attache depuis toujours une importance primordiale à la qualité de ses produits. C'est pourquoi, nous appliquons un système d'assurance de la qualité suivant **ISO 9001, certifié BSI**.

