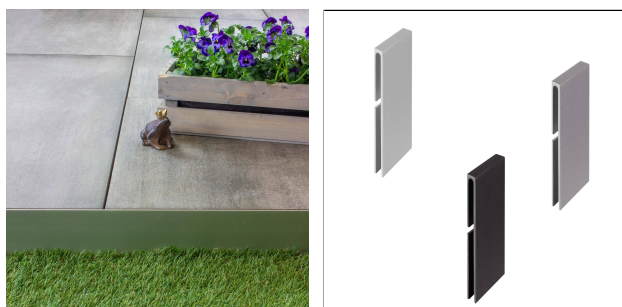


DURABAL BO

Pièce de jonction pour le DURABAL BO - profilé d'angle pour balcons



DIMENSIONS TECHNIQUES ET VARIANTES DE PRODUITS

Matériel	[Aluminium]
Surface	[thermolaqué], [anodisé]
Couleur	argent, ivoire clair (RAL 1015), gris anthracite (RAL 7016)
Hauteur mm	40 mm, 60 mm, 80 mm, 100 mm, 120 mm
Largeur	18 mm

MATÉRIEL

L'aluminium peut être utilisé partout où une résistance mécanique moyenne est attendue. Le contact avec des matériaux alcalins (p. ex. colle à carrelage) peut entraîner des décolorations qui ne peuvent quasiment plus être éliminées ultérieurement. Une forte humidité de l'air pendant la phase de séchage peut renforcer ce processus. Toujours essuyer immédiatement la colle à carrelage ou le mortier de jointoiement sur les surfaces visibles avec beaucoup d'eau, puis essuyer à sec et veiller à une bonne aération de la pièce.

L'aptitude en termes de résistance mécanique et chimique doit toujours être vérifiée au cas par cas.

ENTRETIEN

L'aluminium ne nécessite pas d'entretien particulier. En cas de besoin, il suffit de le nettoyer à l'eau claire et propre en ajoutant quelques gouttes de liquide vaisselle. Essuyer ensuite.

Il convient d'éviter les produits de nettoyage acides, alcalins et abrasifs.

POSE

Pose sur plots :

1. Positionner et ajuster les plots en fonction des circonstances. Pour les plots adjacents au profilé, réaliser un bord droit au niveau du point de rupture.
2. Choisir le profilé en fonction de la hauteur de construction nécessaire, et le couper si besoin.
3. Poser le profilé sur le plot et l'ajuster en hauteur et en alignement. Si nécessaire, le fixer par exemple avec la colle polymère SPEEDFLEX.
4. Utiliser si nécessaire des angles rentrants ou sortants appropriés.

Remarque : pour des raisons techniques, des tolérances sont possibles en ce qui concerne la perte de couleur des matériaux et de l'impression.

Toutes les informations sont données en toute bonne foi. Aucune garantie ne peut en être déduite.

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques dans l'intérêt du progrès ou pour des raisons techniques de fabrication.

Pour les clients de France métropolitaine et DOM-TOM, veuillez contacter :

DURAL SAS | 32 avenue de l'Océanie | F-91140 Villejust | France | Tel. 01.60.13.58.60 | accueil@dural.fr

Pour les autres clients veuillez contacter :

DURAL GmbH | Südring 11 | D-56412 Ruppach-Goldhausen | Germany | +49 2602/9261-0 | info@dural.de

Les règles techniques reconnues doivent être respectées. Les fiches techniques plus anciennes perdent leur validité.

www.dural.fr



- Plusieurs profilés peuvent être assemblés à l'aide des pièces de jonction disponibles en tant qu'accessoires.
- Pour finir, poser le revêtement sur les plots dans les règles de l'art.

Pose collée :

- Choisir le profilé en fonction de la hauteur de construction nécessaire, et le couper si besoin.
- Appliquer de la colle à carrelage sur le support (dalle en béton ou chape sèche) à l'aide d'une truelle dentée.
- Enfoncer le profilé dans la colle et l'ajuster en hauteur et en alignement.
- Utiliser si nécessaire des angles rentrants et sortants adaptés. Pour relier plusieurs profilés, utiliser les pièces de jonction disponibles en accessoires.
- Recouvrir de colle toute la surface de l'embase.
- Enfoncer fermement le revêtement et le positionner de manière à ce qu'il affleure le bord du profilé.
- Laisser un joint de 1-2 mm avec le profilé.

Protéger les surfaces visibles de tout contact avec la colle à carrelage ou le mortier de jointoiement et, le cas échéant, les nettoyer immédiatement avec un chiffon et de l'eau claire. Frotter ensuite pour sécher.

Dans les deux types de pose, les règles techniques généralement reconnues doivent être respectées. L'aptitude en termes de résistance mécanique et chimique doit toujours être vérifiée au cas par cas ».

VARIANTES DE PRODUITS

Ident	Hauteur mm	Surface	Couleur
BOAE 20-20-XC	40 mm	anodisé	argent
BOAC 4016-XC	40 mm	thermolaqué	gris anthracite (RAL 7016)
BOAC 4015-XC	40 mm	thermolaqué	ivoire clair (RAL 1015)
BOAE 20-40-XC	60 mm	anodisé	argent
BOAC 6016-XC	60 mm	thermolaqué	gris anthracite (RAL 7016)
BOAC 6015-XC	60 mm	thermolaqué	ivoire clair (RAL 1015)
BOAE 20-60-XC	80 mm	anodisé	argent
BOAC 8016-XC	80 mm	thermolaqué	gris anthracite (RAL 7016)
BOAC 8015-XC	80 mm	thermolaqué	ivoire clair (RAL 1015)
BOAE 20-80-XC	100 mm	anodisé	argent
BOAC 10016-XC	100 mm	thermolaqué	gris anthracite (RAL 7016)
BOAC 10015-XC	100 mm	thermolaqué	ivoire clair (RAL 1015)
BOAE 20-100-XC	120 mm	anodisé	argent
BOAC 12016-XC	120 mm	thermolaqué	gris anthracite (RAL 7016)
BOAC 12015-XC	120 mm	thermolaqué	ivoire clair (RAL 1015)

Remarque : pour des raisons techniques, des tolérances sont possibles en ce qui concerne la perte de couleur des matériaux et de l'impression.
Toutes les informations sont données en toute bonne foi. Aucune garantie ne peut en être déduite.
Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques dans l'intérêt du progrès ou pour des raisons techniques de fabrication.

Pour les clients de France métropolitaine et DOM-TOM, veuillez contacter :

DURAL SAS | 32 avenue de l'Océanie | F-91140 Villejust | France | Tel. 01.60.13.58.60 | accueil@dural.fr

Pour les autres clients veuillez contacter :

DURAL GmbH | Südring 11 | D-56412 Ruppach-Goldhausen | Germany | +49 2602/9261-0 | info@dural.de

Les règles techniques reconnues doivent être respectées. Les fiches techniques plus anciennes perdent leur validité.

www.dural.fr