

FICHE TECHNIQUE

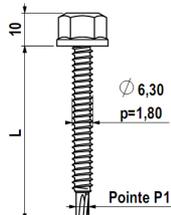
Conformes aux DTU40-35 DTU40-36 aux règles professionnelles des bardages métalliques.

VIS TETALU P1 AUTOPERCEUSES POUR FIXATION DE BARDAGE DOUBLE PEAU ET DE COUTURAGE DE BACS

Fixation d'éléments de bardage en creux d'onde ou couturage de bacs

- (1) **Dénomination de la vis :** Vis TETALU P1 autoperceuse 6,3xL ou 4,8xL
 (2) **Nom et adresse de la société :** FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice :** FAYNOT 1 et 2 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm

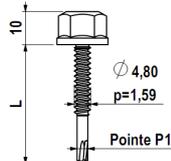


(4) Caractéristiques du support :

La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm².

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Tête de vis en alliage aluminium haute résistance 6060 selon NF EN 1301-1.
- Tige en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec :
 - revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042 ;
 - ou revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion \geq 12 cycles Kesternich selon NF EN ISO 3231 (à 2 l de SO₂ sans apparition de rouille rouge).
- Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur de la tête.



(6) Conditions de mise en oeuvre :

- Capacité de perçage : Pose pour bardage double peau et couturage de bacs.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machine à choc (clé à choc...).

(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :

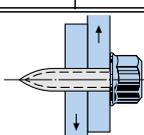
Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm² minimum.

(8) Longueur des vis et capacité de serrage :

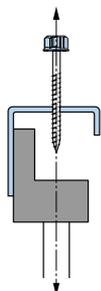
Dimensions	6,3x22*	6,3x38	6,3x55	4,8x20*	4,8x38				
Référence TK12	263022-055	263038-055	263055-055	248020-055	248038-055				
Référence Zn	863022-055	863038-055	863055-055	848020-055	848038-055				
Poids kg %	7	9	13	6	8				
Capacité serrage	4 mm	15 mm	30 mm	2 mm	15 mm				

Ces vis comprennent une pointe foret de petit diamètre pour obtenir une bonne résistance à l'arrachement dans des profils minces. Ces vis comprennent un "pilote" (partie lisse entre le foret et le filet) pour éviter le taraudage dans le premier plateau avant finition du perçage du second plateau.
 * Utilisation en couture

(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :

Epaisseur du support, des plateaux ou du bac en mm.									
0,63	0,75	1,00	1,20	1,26 (2x 0,63)	1,50 (2x 0,75)	2,00 (2x 1,00)			
← Suivant le diamètre de la pointe foret →									Diamètre préperçage
2	3	4		5	7	7	Ø 6,3		Couple serrage en N.m
0,7	0,8	1		3	3,7	5	Ø 4,8		
124	183	237	303	221	361	440	Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310 Ø 6,3	
41	61	79	101	73	120	146	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
101	141	186		166	232	365	Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310 Ø 4,8	
33	47	62		55	77	121	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
Essai réalisé en appliquant à la vis un couple de serrage de 5 N.m Ø6,3 serrage de 2 N.m Ø4,8						680 (Ø 4,8)	1170 (Ø 6,3)	Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement de la vis en daN selon norme NF P30-316
						226	390	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

Essai d'arrachement selon norme NF P30-310.



(Exemple d'arrachement sur support épaisseur e < 3 mm).

Mise à jour le 09 Janvier 2014



FAYNOT est membre de l'Affix



Laboratoire d'essais mécaniques des Ets FAYNOT

Revenir à la Page Produit

